

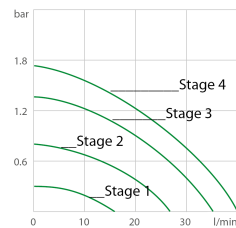
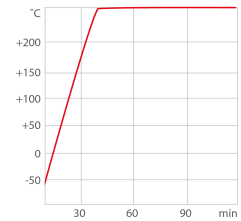
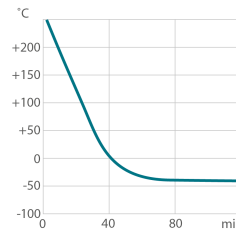
PRESTO A40

Sistema de control de temperatura / Sistema de procesamiento

El nuevo termostato de procesos PRESTO® regula la temperatura con un alto grado de precisión y garantiza cambios rápidos de la misma, haciéndolo ideal para el control de temperatura en vasijas de reactores, ensayos de tensión de materiales o simulaciones de temperatura. Sus componentes altamente eficientes le permiten compensar las reacciones exotérmicas y endotérmicas con extraordinaria velocidad. Un control permanente de la acumulación de la presión protege sus instrumentos e inversiones. Una monitorización interna permanente y las bombas auto-lubricadas proporcionan una vida útil larga. El panel táctil industrial de 5,7" ofrece una visualización clara y organizada de todos los datos relevantes y mejora la comodidad de manejo.

Sus ventajas

- Para aplicaciones externas de control de la temperatura de gran precisión
- Tiempos de calentamiento y enfriamiento extraordinariamente breves
- Amplios rangos de temperatura de trabajo sin cambiar los fluidos
- Máximo rendimiento en un diseño compacto
- Minimización del espacio necesario gracias a paredes laterales sin ranuras de ventilación
- NUEVO panel táctil industrial a color de 5,7"
- NUEVO USB (Host y Device)
- NUEVA interfaz Ethernet
- NUEVA ranura para tarjeta SD
- RS232 / RS485 / Profibus DP
- Conexiones para salida de alarma, sonda externa Pt100 y entrada standby
- Rejilla de ventilación removible para una fácil limpieza



- Tiempo de calent/enfriamiento (thermal hl)
- Tiempo de calentamiento (thermal hl)
- Potencia de bomba (thermal hl)

Especificaciones Técnicas

N° Ref.	9420401						
Categoría	Control de Temperatura Presto						
Rango de temperatura de operación (°C)	-40 ... +250						
Control de temperatura	ICC						
Estabilidad de temperatura (°C)	±0.01 ... ±0.05						
Ajuste / Resolución de pantalla	0.01 °C						
Programador integrado	8x60 segmentos						
Pantalla de temperatura	TFT Touchscreen						
Capacidad de calefacción (KW)	2.7						
Capacidad de refrigeración (Etanol)	°C	200	20	0	-20	-30	-40
	kW	1.2	1.2	0.9	0.6	0.3	0.07

Capacidad de caudal de la bomba (l/min)	16 ... 40
Capacidad de flujo de presión de la bomba (bar)	0.3 ... 1.7
Conexiones de bomba	M24x1.5
Conexión para sonda externa Pt100	Integrado
Interfaz digital	RS232, SD memory card, USB, Ethernet, Modbus, Alarm-out Optional: RS485, Profibus
Entrada/Salida de conexión análoga	Opcional
Temperatura ambiente	5 ... 40 °C
Dimensiones W x L x H (cm)	33 x 59 x 67
Peso (kg)	79
Nivel de ruido (distancia 1m) máx. (dB)	55
Process volume min. (active heat exchanger volume) liters	3.5 (1.7)
Volumen interno de expansión utilizable (litros)	2.7
Clasificación de acuerdo a DIN 12876-1	Clasificación III (FL)
Enfriamiento del compresor	1-etapa. Aire
Versiones de voltaje disponibles	208V/60Hz (-10/+15%) / 15A / Nema N6-20 Plug 230V/50Hz (+/- 10%) / 10A / CH Plug type SEV 1011 230V/50Hz (+/- 10%) / 13A / UK Plug type BS1363A 230V/50Hz (+/- 10%) / 16A / CEE 7/4 Plug type F

Características

Pantalla

TFT DISPLAY **Pantalla con tecnología de vanguardia**
Pantalla TFT para un uso cómodo, pantalla a color de los valores de medición, gráficos y opciones de control, puntos de vista definidos por el usuario

ACCESS LEVELS **Conveniencia para varios usuarios**
Nivel de administrador para la personalización de la configuración del instrumento, los niveles de usuario con permisos limitados para el acceso rápido y seguro definido, protección de contraseña, todos los niveles ajustables

Pt100 **Control desde la aplicación externa**
Conexión para sonda externa Pt100 para medición y control directo en la aplicación externa

ATC³ **La más alta precisión de medición**
Calibración de temperatura absoluta para compensación manual de diferencia de temperatura; calibración en tres puntos

Operación

TOUCH **Operación de uso fácil**
Pantalla táctil para operación directa

HELP **Instrucciones adentro**
Menús de ayuda y explicaciones en texto para todas las opciones de control, mensajes de ayuda y de alerta

MULTI LINGUAL **Guía de usuario multilingüe**
Selección de idioma para pantalla de opciones de control, notificaciones y mensajes de advertencia a través de pantalla táctil

Control de temperatura

ICC **Para resultados perfectos**
'Intelligent Cascade Control' ajuste automático y auto-optimizante de parámetros de control PID, estabilidad de temperatura de $\pm 0.01^{\circ}\text{C}$ a $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$

TCF **Control total**
'Temperatura Control Features' para optimización individual, acceso a todos los parámetros de control importantes, ajustes adicionales para límites de banda, límites, etc.

Tecnología de refrigeración

REFRIG **Capacidad de enfriado**
Rejilla de ventilación removible para una fácil y rápida limpieza

ACC **100% capacidad de refrigeración**
'Active Cooling Control' para enfriamiento activo en todo el rango de temperatura de trabajo, enfriamiento rápido incluso a altas temperaturas



Refrigeración ahorradora de energía

Control proporcional de refrigeración para ajuste automático de la potencia de enfriado o desconexión temporal del compresor según sea necesario para ahorrar hasta 90% de energía en comparación con máquinas de refrigeración no reguladas



Operación continua hasta +40°C

Instrumento robusto de control de temperatura, operación continua incluso a temperaturas ambiente de hasta +40°C



Transporte fácil por una persona

Diseño ergonómico facilita el traslado y colocación por una persona

Características Técnicas



Sistema de bombeo inteligente

Capacidad de bomba confiable y consistente, etapas de bomba o valor de presión electrónicamente ajustables, ajuste automático de la capacidad de bombeo a viscosidad



Comunicación a través de redes

Para el control remoto de los instrumentos vía redes Ethernet, acceso completo a todas las funciones de la unidad vía PC



Comunicación Inteligente

Conexión USB para intercambio de datos (p. ej. datos de servicio) o para un control remoto inalámbrico vía WirelssTemp



Intercambio de datos vía tarjeta SD

Para intercambio de datos (p. ej. datos de servicio) a través de tarjeta de memoria SD



Conexiones de acuerdo a la norma

Interfaz doble RS232/RS485 para la transmisión de datos en serie según el estándar EIA-485 de la industria (2 hilos tecnología de bus), ampliable con Profibus DP



Control de programa cómodo

Programador integrado para la ejecución de tiempo y temperatura dependientes de rampas, 8 rampas de temperatura con máximo de 60 segmentos, con reloj a tiempo real



Muy silencioso

Los componentes eficientes producen un nivel mínimo de sonido



Diseño ahorrador de espacio

Todas las conexiones así como el suministro y escape de aire están localizados en la parte frontal o trasera, sin rejillas de ventilación en los costados, las unidades se pueden colocar cerca una de la otra o de la aplicación



Nivel de llenado a un vistazo

Indicador con luz de fondo para las etapas de la bomba y el volumen de llenado seleccionados

Funciones de alerta y seguridad



Sistema de alerta temprana para límites de temperatura altos/bajos

Sistema de alerta temprana para límites de temperatura altos/bajos
Máxima seguridad para aplicaciones, alarma visual y sonora.



Duplicado de seguridad

Temperatura límite de desconexión ajustable para válvula de expansión



Para fluidos de baños inflamables

Clasificación III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1



Soporte Rápido

Si ocurre un error, la función integrada 'BlackBox' permite un diagnóstico rápido por parte del equipo de servicio de JULABO